



Tecnopolímeros



**TECNOCOM**  
DIVISIÓN COMPUESTOS

## TECNOPOLÍMEROS

Definimos esta familia de productos como Tecnopolímeros, debido a que son productos complejos, diseñados a partir de requerimientos específicos que cubren un amplio espectro de posibilidades brindando al usuario el beneficio de obtener un producto único, de acuerdo a la prestación que necesite.

Por lo tanto, los tecnopolímeros poseen un equilibrio de propiedades deseables que son diferentes según el tipo de calzado que se quiera obtener.

Estas propiedades responden básicamente a distintos factores: físicos, funcionales, estéticos, técnicos y económicos.

Cada tipo de calzado a fabricar, posee un balance de propiedades diferentes y exclusivas.

### Diferencias entre Microtech y Rubberflex

Se diferencian esencialmente por sus cualidades de acabado superficial y costo.

Se opta por un Rubberflex, cuando se espera obtener una superficie lisa, uniforme, un buen copiado de molde, una marcada diferencia entre zonas de brillo y opacidad, con colores intensos y para utilizarse sin procesos de acabado final.

En cambio, es conveniente utilizar un Microtech, cuando la pieza inyectada va a ser decorada por cualquier medio disponible (pintado, lustrado, cepillado o forrado), o se espera una superficie opaca y áspera.

Ambas familias de materiales ofrecen una amplia gama de durezas, densidades y fluencias que pueden ser utilizadas en los mismos moldes, aunque en espesores bajos se alcanzan mejores performances con los Rubberflex.



**Calzado para niños:** Materiales diseñados con el fin de brindar la máxima protección para los pies de los niños, teniendo en cuenta la comodidad, durabilidad y liviandad que ellos necesitan, combinando un equilibrio de propiedades diferentes y exclusivas, de acuerdo a cada tipo de uso.

Ventajas en el proceso de producción: Pegado sin necesidad de halogenantes, fácil pintado y decoración, bajo peso.

Recomendamos los siguientes productos:

FL 3004/B00 FR5502/B00 FR5504/B00 FR6006/B00 FR6008/B00

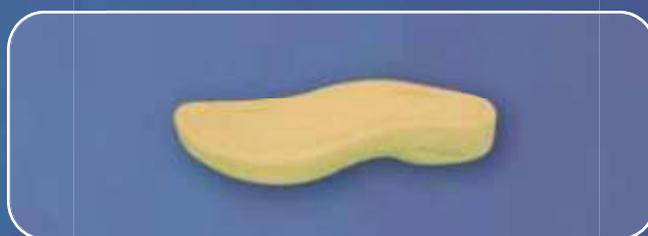


**Calzado para no caminantes:** Materiales diseñados para los más pequeños. Poseen muy bajo peso, muy buen acabado superficial sin líneas de flujo, son suaves al tacto y de aspecto gomoso.

Ventajas en el proceso de producción: Pegado sin necesidad de halogenantes; fácil pintado y decoración.

Recomendamos los siguientes productos:

FL3004/B00 FR5504/B00



**Calzado para tiempo libre y náutico:** Materiales diseñados para hombres y mujeres, que utilizan un calzado en apariencia parecido al calzado deportivo pero que ha sido proyectado para las actividades de tiempo libre.

Ventajas en el proceso de producción: Pegado sin necesidad de halogenantes; fácil pintado y decoración; bajo peso.

Recomendamos los siguientes productos:

FR5502/B00 FI6006/B00 FR6006/B00

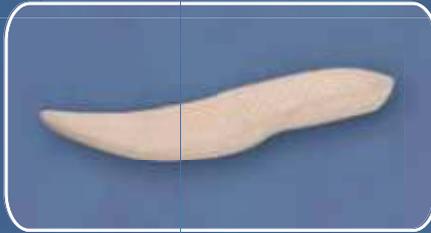


**Calzado de moda para dama:** Calzado diseñado y proyectado para una duración limitada, pero de moda, proyectado para un uso ligero. El estilo es el parámetro más importante.

**Ventajas en el proceso de producción:** Permite tanto el pegado con adhesivos convencionales como el claveteado; fácil pintado y decoración; bajo peso; alta resistencia al impacto y a la torsión.

Recomendamos los siguientes productos:

FI8006/B00 FR8006/B00 FR9204/B00 FL3004/B00

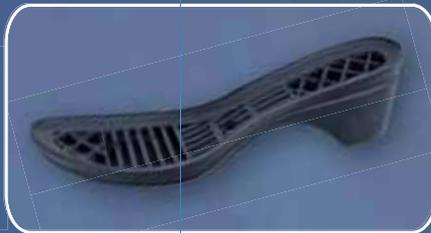


**Calzado confort para dama y hombre:** Calzado diseñado y proyectado para el uso diario. Son duraderos y sumamente cómodos.

**Ventajas en el proceso de producción:** Pegado sin necesidad de halogenantes; fácil pintado y decoración; bajo peso.

Recomendamos los siguientes productos:

FR5502/B00 FR5504/B00 FI6006/B00 FR6006/B00 FR6008/B00 FR7008/B00



**Calzado para playa y hogar:** Calzado liviano diseñado y proyectado con una duración limitada y comodidad ideal para usar en el hogar o la playa. No es adecuado para usarse como calzado de ciudad.

**Ventajas en el proceso de producción:** Pegado sin necesidad de halogenantes; muy bajo peso; buena relación precio-calidad.

Recomendamos los siguientes materiales:

FL6005/B00 FR5502/B00 FR5504/B00



## Propiedades de los diferentes tecnopolímeros:

FL3004/B00

Uso recomendado: Plantilla de descanso sin contacto con el piso.

Aspecto superficial: Muy buen acabado superficial sin líneas de flujo, suave al tacto y de aspecto gomoso.

Dureza: 30 Sh A

Densidad: 0,4 / 0,5

FR5502/B00

Uso recomendado: Fondos bajos.

Dureza: 55 Sh A

FR5504/B00

Uso recomendado: Full plastic (tipo zueco)

Aspecto superficial: Buen acabado superficial sin líneas de flujo, suave al tacto y de aspecto gomoso.

Dureza: 55 Sh A

Densidad: 0,5

FL6005/B00

Uso recomendado: Uso doméstico y/o jótass principalmente, también fondos bajos.

Aspecto superficial: Áspero y opaco.

Dureza: 60 Sh A

Densidad: 0,5

FI6006/B00

Uso recomendado: Fondos bajos.

Aspecto superficial: Áspero y opaco.

Dureza: 60 Sh A

Densidad: 0,5 / 0,6.

FR6006/B00

Uso recomendado: Fondos bajos.

Aspecto superficial: Buen acabado superficial sin líneas de flujo, suave al tacto y de aspecto gomoso, se puede coser, resiste -10°C.

Dureza: 60 Sh A

Densidad: 0,5 / 0,6

Resistencia a la abrasión: Buena.

FR6008/B00

Uso recomendado: Fondos bajos en reemplazo del TR.

Aspecto superficial: Muy buen acabado superficial sin líneas de flujo, suave al tacto y de aspecto gomoso.

Dureza: 60 Sh A

Densidad: 0,7 / 0,8

Resistencia a la abrasión: Buena.

FR7008/B00

Uso recomendado: Fondos bajos en reemplazo del TR.

Aspecto superficial: Muy buen acabado superficial sin líneas de flujo, suave al tacto y de aspecto gomoso.

Dureza: 70 Sh A

Densidad: 0,7 / 0,8

Resistencia a la abrasión: Buena.

FI8006/B00

Uso recomendado: Fondos altos, de mujer, mayor a 5 cm.

Aspecto superficial: Áspero y opaco.

Dureza: 80 Sh A

Densidad: 0,5 / 0,6

FR8006/B00

Uso recomendado: Fondos altos, de mujer, mayor a 5 cm.

Aspecto superficial: Áspero y opaco.

Dureza: 80 Sh A

Densidad: 0,5 / 0,6.

Resistencia a la abrasión: Buena.

FR9204/B00

Uso recomendado: Fondos altos para forrar, sin contacto con el piso.

Aspecto superficial: Buen acabado superficial sin líneas de flujo y suave al tacto.

Dureza: 92 Sh A

Densidad: 0,3 / 0,5



PVC TECNOCOM es una empresa fundada en 1975, dedicada a la elaboración de compuestos de PVC. Una constante innovación tecnológica y un servicio de insuperable calidad, le permitieron ocupar una sólida posición de liderazgo en el mercado nacional.

Cuenta con tres plantas fabriles, dos ubicadas en Pablo Podestá Provincia de Buenos Aires y una en San Luis, equipadas con las mejores líneas de producción, de origen europeo, especialmente diseñadas para que los productos de cada una de sus divisiones -Tubos flexibles, Compuestos de PVC, Productos Eléctricos y Perfiles- puedan responder a las más altas exigencias de productividad y calidad.

Av. Benito Pérez Galdós 8940 - B1687AIR - Pablo Podestá - Buenos Aires - Argentina

Tel.: (54-11) 4848-8000 / Fax: (54-11) 4848-8082

[compuestos@tecnocom.com.ar](mailto:compuestos@tecnocom.com.ar)

[www.tecnocom.com.ar](http://www.tecnocom.com.ar)